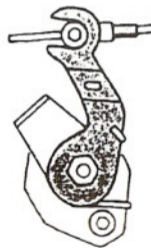


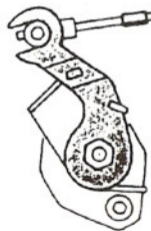
Nastavení vstřikovacího čerpadla

Provádíme dvěma způsoby : u zapojené polohy páčky vyhřívaného členu KSB - postup A
u nezapojené polohy páčky vyhřívaného členu KSB- postup B

A (19°)



B (12°)



Postup A .

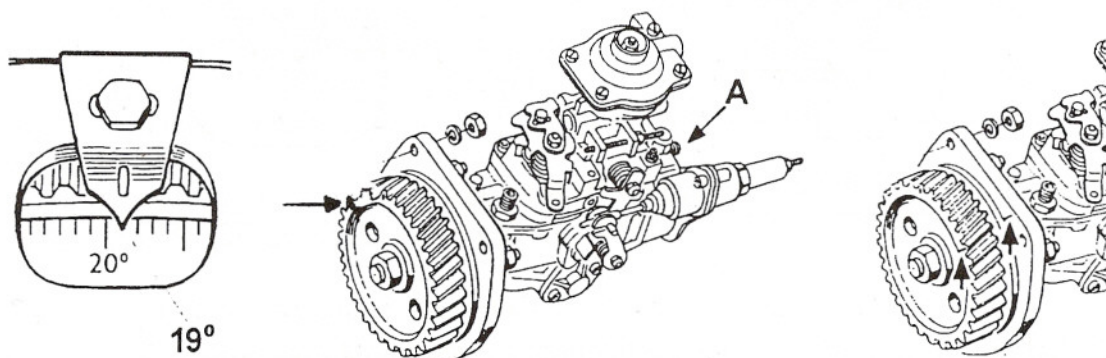
Nastavíme motor dle značky na setrvačnicku na 19° před HÚ.1 válec u setrvačnicku,výfukový ventil 4 válce zavírá.

Hnací kolo čerpadla nastavíme tak,aby svou značkou na čele zubu (ryska) směřovala k ústí výtlačného hrdla vstřikovacího čerpadla označeného písmenem „A“.

Hnací kolo otočíme rukou směrem doprava až na počátek odporu.Polohu označíme ryskou na jednom zubu kola a proti na přírubě čerpadla (počátek zdvihu výtlačného pístku).

Potom vrátíme hnací kolo o jeden až jeden a půl zubu zpět.

Takto připravené vstřikovací čerpadlo nasadíme na motor a dotáhneme.

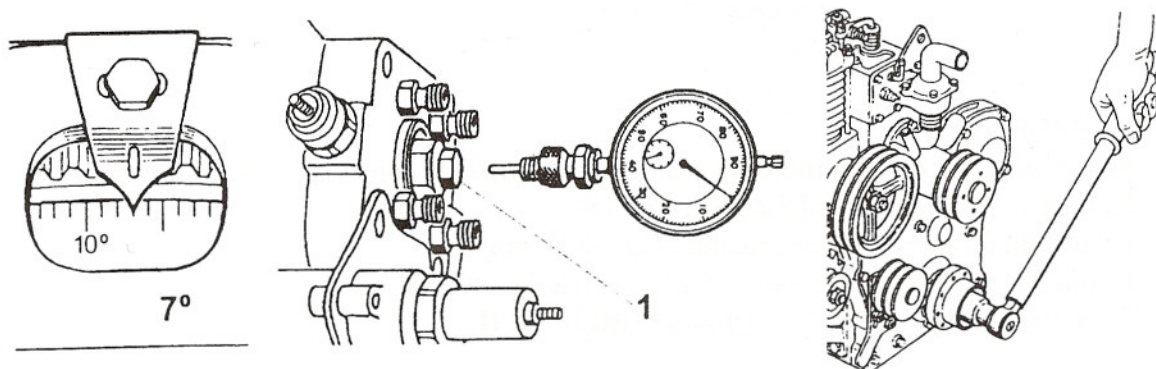


Mezi výtlačnými hrdly na čerpadle demontujeme šroub 1 a místo něj našroubujeme indikátor Na indikátoru nastavíme ručičku na nulu a motorem pootočíme ve směru točení až se nám ručička indikátoru otočí jednou dokola (tj.1 mm zdvihu pístku , poloha od dolní úvratí).

Po takto nastavené hodnotě na indikátoru provedeme kontrolu stupňů na setrvačnicku.

Při správném nastavení čerpadla nám musí značka na setrvačnicku ukazovat hodnotu 7° před HÚ.

Pokud hodnota neodpovídá,doseřídíme ji natočením čerpadla na přírubě.

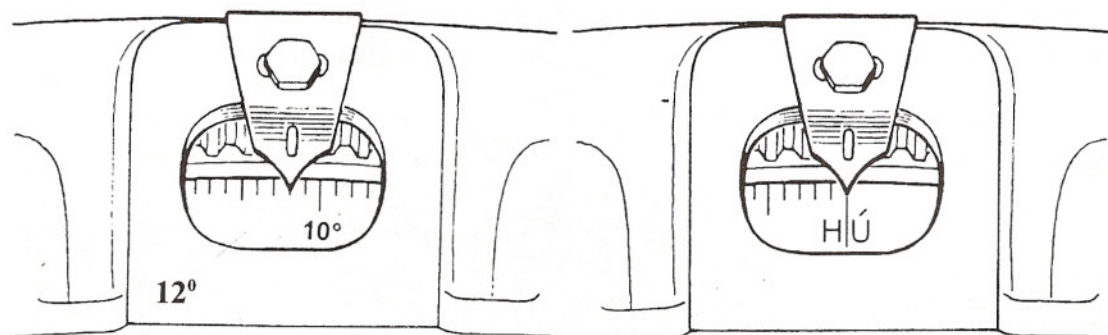


Postup B

Při takto prováděném nastavení vstřikovacího čerpadla musíme motor nastavit dle značky na setrvačnicku na 12° před HÚ.

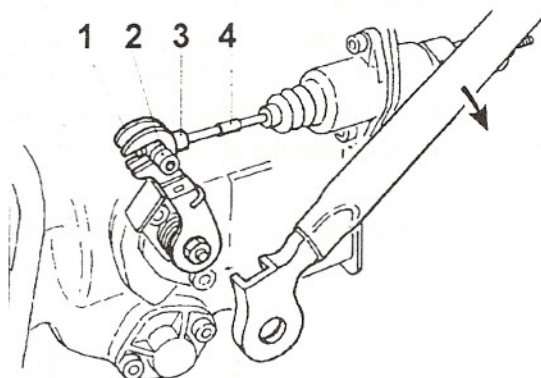
Dále pokračujeme při nastavení čerpadla stejně jako v prvním případě (postup A)

Při kontrole správnosti nastavení čerpadla nám musí značka na setrvačnicku v tomto případě ukázat hodnotu 0° (HÚ).



Po ustavení čerpadla při tomto postupu nesmíme zapomenout natáhnout páčku vyhřívaného členu KSB.

Pootočíme motorem proti směru točení asi na 20° před HÚ. Pomocí přípravku s citem natočíme páčku 1 ve směru šipky, přesuneme posuvný člen 3 k dorazovému návleku 4 a aretační šroub 2 (klíč imbus 4) dotáhneme.



UPOZORNĚNÍ :

Při montáži čerpadla na motor těsnění lehce oboustraně namazat těsnícím tmelem Hylomar, Hermetite RS 1608 nebo jejich náhražkami.

Utahovací moment matice hnacího kola 90^{+5} Nm

Utahovací moment matic vstřikovacího čerpadla 40 - 50 Nm

Případně opravy svěřit odbornému servisu BOSCH.